

Высота гребня — расстояние, измеренное по вертикали между вершиной гребня и поверхностью круга катания бандажа. Разность между размером измеренной высоты гребня и чертежным размером высоты гребня нового или бандажа после обточки характеризует величину проката по кругу катания колеса, возникающего в процессе эксплуатации.

При измерении высоты гребня, вычитывая из измеренной высоты гребня изначальную высоту гребня определяется также и [прокат](#).

Измерение высоты гребня производится с помощью шаблона [УТ-1](#).



Шаблон УТ-1

Освобождаются все зажимные винты. Шаблон устанавливается так, чтобы его вертикальная опора (ролик) опиралась на круг катания, а спорная поверхность своим магнитом была притянута к внутренней грани бандажа. Вертикальную линейку смещают в вниз до соприкосновения ее с вершиной гребня. Затем вертикальную рамку перемещают по горизонтальной линейке до соприкосновения 2-х миллиметрового выступа вертикальной линейки с



ООО «РИФЭК»
601907, Рф, Владимирская обл., г. Ковров, ул. 1-я
Овражная, дом 34.
Тел.: +7 (906) 560-13-70, +7 (905) 056-04-44
E-mail: info@riftek.net / www.riftek.net
ИНН 3305794459, КПП 330501001,
ОГРН 1153332002878

вершиной гребня. Перемещают горизонтальную рамку до упора ее измерительной ножки в поверхность гребня. Фиксируют подвижные рамки стопорными винтами. Снимают шаблон с бандажа и считывают показания шаблона:

- по шкале вертикальной линейки - высоту гребня;
- по нижней шкале этой линейки - параметр крутизны гребня;

Но с помощью шаблона УТ-1 невозможно определить точную высоту гребня, вплоть до десятых миллиметра. С помощью профилометра появляется такая возможность. Профилометр измеряет параметры КП и выводит информацию на КПК. Информация о всех измерениях хранится на КПК в электронном виде, есть также возможность переноса данных на ПК с помощью USB кабеля и SD карты, которая удобно хранится в программе. Параметр высоты гребня в КПК - sH



Профилометр на колёсной паре



ООО «РИФТЭК»
601907, РФ, Владимирская обл., г. Коверов, ул. 1-я
Овражная, дом 34.
Тел.: +7 (906) 560-13-70, +7 (905) 056-04-44
E-mail: info@riftek.net / www.riftek.net
ИНН 3305794459, КПП 330501001,
ОГРН 1153332002878

Параметры колеса

Эталон

sH : 29.91 30.00 мм

sD : 31.97 31.92 мм

qR : 10.35 10.32 мм

A : 67.79 65.31 °

Измерить

Сохранить

Замеры показываемые при измерении в кпк(есть возможность настроить показываемые параметры)

Измерение параметров колесного профиля - [Колесные пары]

Файл Настройки Мобильные устройства Регистрация База данных Инструменты Около Помощь

Переглядите сюда заголовков колонок, для группировки по ней

№	Кол. пара	Номер секции	Серия	Ось	Номер колеса	Высота (sH) (Левое)	Высота (sH) (Правое)	Прокат (qR) (Левое)	Прокат (qR) (Правое)	Толщина (A) (Левое)	Толщина (A) (Правое)	Круглость (sD) (Левое)	Круглость (sD) (Правое)	Диаметр (sD) (Левое)	Диаметр (sD) (Правое)	Бондаж (T) (Левое)	Бондаж (T) (Правое)	Разница диаметров в секции (01-02)
1	1	0012-A	23СЗК	1	1П	29.34	29.32	-0.66	-0.68	29.50	29.50	9.78	9.78	1197.27	1197.36	63.63	63.68	
2	2	0012-A	23СЗК	2	2П	29.33	29.34	-0.67	-0.66	29.49	29.49	9.79	9.78	1197.32	1197.29	63.66	63.65	
3	3	0012-A	23СЗК	3	3П	28.95	28.95	-1.05	-1.05	28.18	28.18	9.85	9.85	1190.01	1190.01	60.01	60.01	
4	4	0012-A	23СЗК	4	4П	28.95	28.95	-1.05	-1.05	28.18	28.19	9.82	9.84	1190.02	1190.00	60.01	60.00	
5	1	0165	ТЭМ18Д	1	1П	29.33	29.17	-0.67	-0.83	27.56	29.68	7.58	6.27	1040.00	1040.00	70.32	69.17	
6	2	0165	ТЭМ18Д	2	2П	29.89	29.71	-0.11	-0.29	29.87	30.03	8.51	8.46	1050.00	1050.00	75.84	75.20	
7	3	0165	ТЭМ18Д	3	3П	28.92	29.95	-1.08	-0.05	30.23	30.24	8.57	8.90	1050.00	1050.00	75.08	76.29	
8	4	0165	ТЭМ18Д	4	4П	30.69	29.40	0.69	-0.60	30.14	30.14	9.30	9.91	1047.00	1047.00	74.20	74.24	
9	5	0165	ТЭМ18Д	5	5П	30.64	30.09	0.64	0.09	28.15	30.21	9.01	10.56	1040.00	1040.00	71.49	72.88	
10	6	0165	ТЭМ18Д	6	6П	30.38	30.11	0.38	0.11	29.73	30.05	7.88	10.84	1041.00	1041.00	71.11	71.42	
11	1	2914	ТЭМ2	1	1П	32.37	31.10	0.04	-1.23	31.23	29.03	8.47	7.78	1036.62	1040.06	66.31	70.03	
12	2	2914	ТЭМ2	2	2П	30.41	30.78	-1.92	-1.54	30.32	30.50	7.72	7.73	1043.24	1042.97	71.62	71.49	
13	3	2914	ТЭМ2	3	3П	32.31	32.51	-0.02	1.18	30.41	30.93	8.42	9.77	1051.57	1047.43	75.78	72.71	
14	4	2914	ТЭМ2	4	4П	29.56	29.25	-2.77	-3.08	31.23	31.22	8.43	8.80	1044.41	1045.69	72.20	72.85	
15	5	2914	ТЭМ2	5	5П	30.85	29.65	-1.48	-2.68	31.21	29.03	8.17	6.67	1038.49	1038.56	67.75	67.78	
16	6	2914	ТЭМ2	6	6П	34.19	32.82	1.86	0.49	29.58	29.51	10.39	9.29	1048.42	1051.48	74.21	75.74	
17	1	5627	ТЭМ2	1	1П	29.09	29.27	-0.91	-0.73	26.45	27.93	7.17	6.20	1019.88	1019.88	59.94	59.94	
18	2	5627	ТЭМ2	2	2П	33.40	33.21	3.40	3.21	29.21	29.73	9.74	8.71	1025.70	1026.66	62.85	63.33	
19	3	5627	ТЭМ2	3	3П	29.86	29.57	-0.14	-0.43	28.18	28.22	7.80	9.14	1013.75	1013.53	56.87	56.77	
20	4	5627	ТЭМ2	4	4П	31.66	31.82	1.66	1.82	27.39	26.91	7.88	7.92	1018.04	1015.58	59.02	57.79	
21	5	5627	ТЭМ2	5	5П	31.29	31.63	1.29	1.63	26.11	29.99	7.84	7.80	1014.31	1014.11	57.16	57.06	
22	6	5627	ТЭМ2	6	6П	33.51	32.99	1.51	2.99	27.29	28.02	8.12	9.15	1028.49	1028.17	64.25	63.06	
23	1	0593-A	ЗЗСЗК	1	1П	30.49	31.18	0.49	1.18	26.39	26.24	8.17	8.12	1222.24	1223.17	76.12	76.98	
24	2	0593-A	ЗЗСЗК	2	2П	30.47	30.52	0.47	0.52	26.11	25.80	7.68	7.63	1217.58	1218.38	73.79	74.19	
25	3	0593-A	ЗЗСЗК	3	3П	30.46	30.38	0.46	0.38	26.76	26.88	8.62	7.78	1225.83	1225.60	77.92	77.80	
26	4	0593-A	ЗЗСЗК	4	4П	30.55	30.39	0.55	0.39	25.19	23.86	7.03	7.00	1207.68	1206.66	68.94	68.33	
27	1	0593-B	ЗЗСЗК	5	5П	30.90	30.60	0.90	0.60	26.01	25.87	8.08	7.20	1184.33	1186.79	57.16	58.40	
28	2	0593-B	ЗЗСЗК	6	6П	30.39	30.47	0.39	0.47	25.87	26.28	7.82	8.16	1182.39	1184.10	56.20	57.05	
29	3	0593-B	ЗЗСЗК	7	7П	30.99	30.86	0.99	0.86	26.62	26.98	7.85	7.66	1173.20	1178.50	51.60	53.25	
30	4	0593-B	ЗЗСЗК	8	8П	30.68	30.87	0.68	0.87	23.99	26.27	7.00	7.64	1166.41	1168.48	48.21	49.24	
31	1	0593-B	ЗЗСЗК	9	9П	30.77	29.78	0.77	-0.22	26.66	24.73	6.59	5.60	1179.56	1177.07	54.78	53.80	
32	2	0593-B	ЗЗСЗК	10	10П	28.64	29.33	-1.36	-0.67	24.55	26.19	5.77	6.38	1191.11	1189.26	60.56	59.63	
33	3	0593-B	ЗЗСЗК	11	11П	30.46	30.36	0.46	0.36	26.22	26.75	6.92	6.03	1179.00	1178.41	54.50	53.21	
34	4	0593-B	ЗЗСЗК	12	12П	30.21	29.53	0.21	-0.47	25.41	25.44	6.22	5.30	1179.61	1178.24	54.80	54.12	
35	1	0170-A	ЗЗСЗК	1	1П	33.48	33.67	3.48	3.67	27.86	29.07	9.79	10.24	1243.94	1243.83	88.97	88.92	
36	2	0170-A	ЗЗСЗК	2	2П	33.61	33.74	3.61	3.74	28.42	30.08	9.84	9.42	1240.66	1240.79	85.33	85.39	
37	3	0170-A	ЗЗСЗК	3	3П	33.03	32.72	3.04	2.72	29.43	28.77	9.31	9.35	1252.16	1252.34	91.08	91.17	
38	4	0170-A	ЗЗСЗК	4	4П	33.96	33.53	3.96	3.53	28.76	29.22	9.81	9.57	1247.57	1246.59	88.79	88.30	
39	1	0170-B	ЗЗСЗК	5	5П	33.25	33.17	3.25	3.17	28.08	29.06	9.84	9.19	1253.95	1252.05	91.90	91.02	
40	2	0170-B	ЗЗСЗК	6	6П	33.67	33.47	3.67	3.47	29.15	29.52	10.01	8.79	1257.52	1254.92	93.76	92.46	
41	3	0170-B	ЗЗСЗК	7	7П	33.55	33.40	3.55	3.40	27.85	29.26	9.97	9.37	1246.76	1244.51	88.38	87.26	
42	4	0170-B	ЗЗСЗК	8	8П	33.35	33.13	3.35	3.13	28.12	29.43	9.67	9.01	1249.98	1248.20	89.99	89.10	

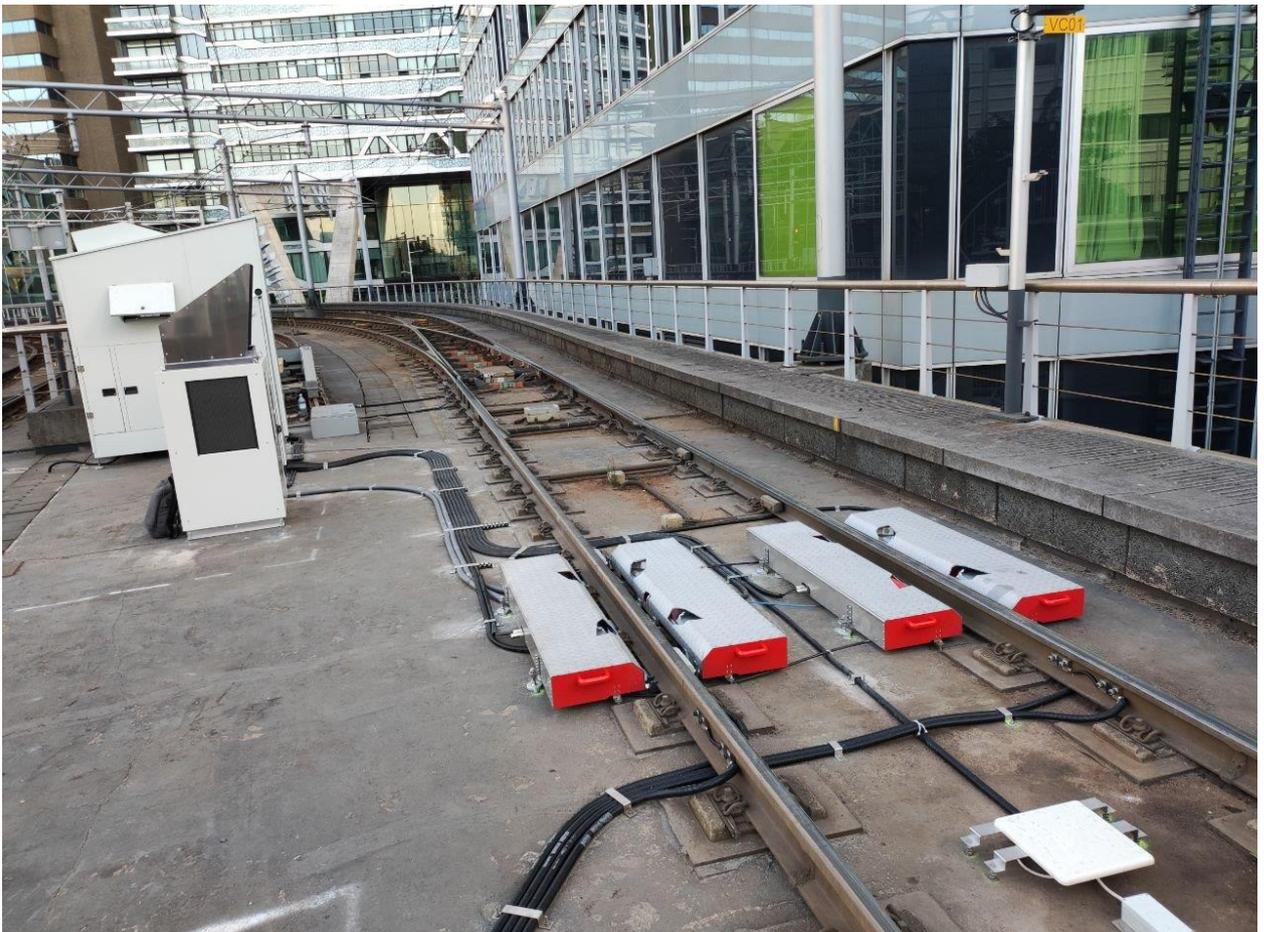
Удалить Удалить все Сохранить XY Сохранить Таб. Отчет Данные в АСУ СТ Прогноз отброски Разница диаметров Пересчет параметров Выход

Интерфейс программы на ПК.



ООО «РИФТЭК»
601907, РФ, Владимирская обл., г. Ковров, ул. 1-я
Овражная, дом 34.
Тел.: +7 (906) 560-13-70, +7 (905) 056-04-44
E-mail: info@riftek.net / www.riftek.net
ИНН 3305794459, КПП 330501001,
ОГРН 1153332002878

Также возможна полная автоматизация измерения основных параметров КП с помощью автоматизированного комплекса “Панопта”. Данный комплекс измеряя профиль КП генерирует все данные в один файл (либо на веб-сайт). Особое удобство данный комплекс предоставляет в измерениях локомотивов до захода на ТО. Соответственно вместо ручных измерений которые происходят в среднем в течении 30 минут мы имеем результат сразу и можем оценить кол-во КП, которые подлежат обточке или выкатке. Благодаря этому мы можем заранее знать замеры и оценивать ТО для данного локомотива. В случаях с 2-х и 3-х секционных локомотивов, будет возможность поставить секцию на обточку, а другую секцию на ТО.



Комплекс “Панопта”