

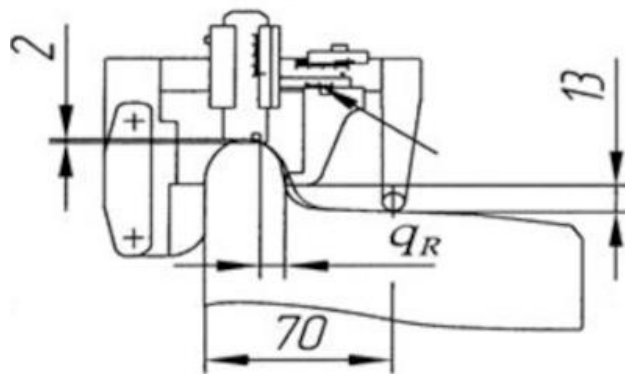


ООО «РИФТЭК»
601907, РФ, Владимирская обл., г. Ковров, ул. 1-я
Овражная, дом 34.
Тел.: +7 (906) 560-13-70, +7 (905) 056-04-44
E-mail: info@riftek.net / www.riftek.net
ИНН 3305794459, КПП 330501001,
ОГРН 1153332002878

Параметр крутизны гребня – это расстояние, измеренное по горизонтали между двумя точками наружной поверхности гребня, одна из которых находится в двух миллиметрах от вершины, а другая – на расстоянии 13 мм от круга катания колеса. Это комплексный параметр, состояние которого характеризует изменение формы и размеров не только гребня, но и всего профиля поверхности катания бандажа, что связано с износами в процессе эксплуатации.

Для измерения крутизны гребня колесной пары локомотива используется шаблон [УТ-1](#) или УТ-1М.

Крутизна гребня менее 6.5мм не допускается



Параметр крутизны (опасная форма гребня) менее допустимого значения

Измерение шаблоном УТ-1.

Измерения крутизны благодаря профилометру. Благодаря профилометру происходит более удобное и точное измерение параметров КП. Показатель параметра показывается вплоть до сотых мм и удобно хранится в электронном виде. Параметр крутизны в кпк при измерении с помощью профилометра – qR .



ООО «РИФЭК»
601907, РФ, Владимирская обл., г. Ковров, ул. 1-я
Овражная, дом 34.
Тел.: +7 (906) 560-13-70, +7 (905) 056-04-44
E-mail: info@riftek.net / www.riftek.net
ИНН 3305794459, КПП 330501001,
ОГРН 1153332002678



Профилометр на колёсной паре



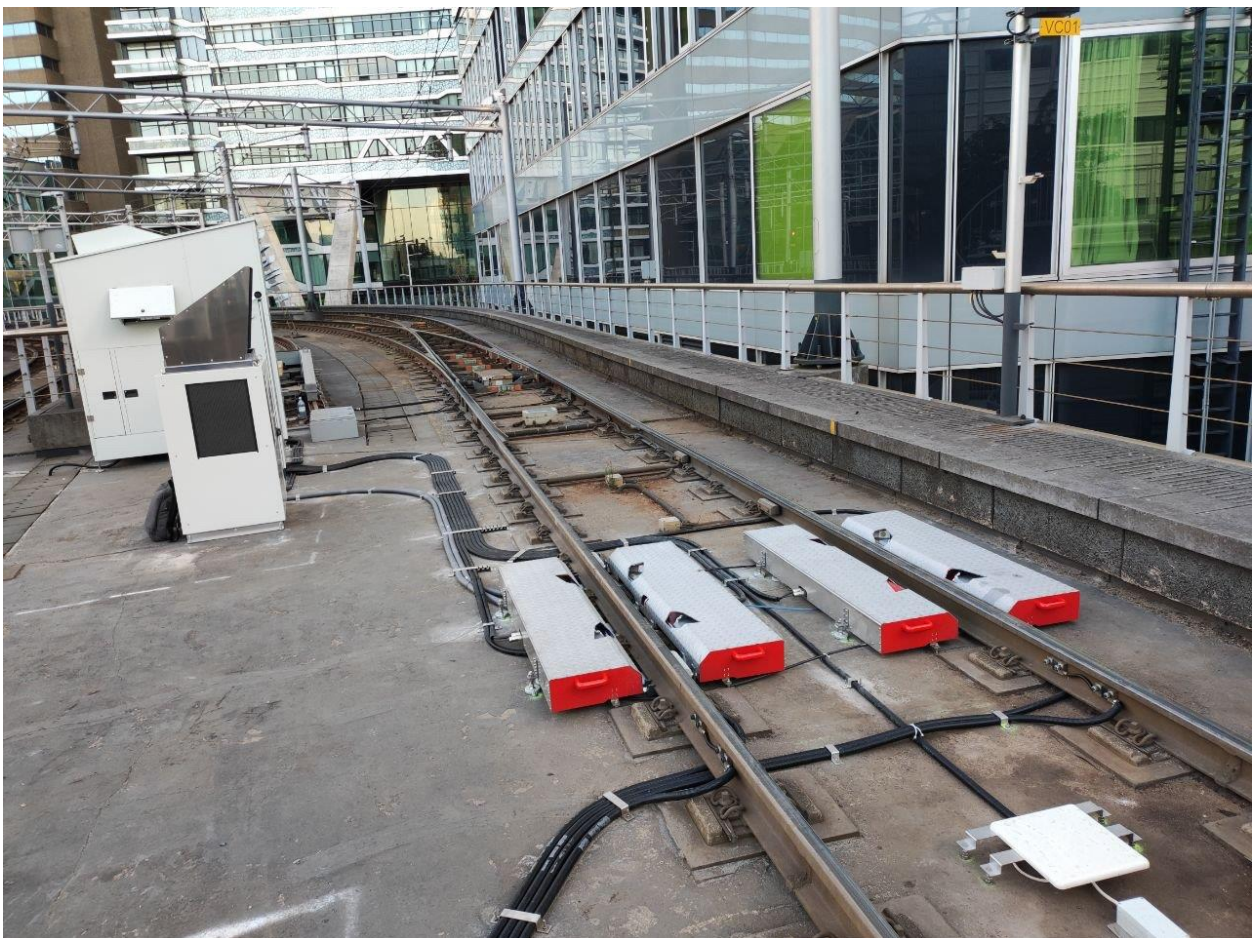
Замеры показываемые при измерении в кпк(есть возможность настроить показываемые параметры)

Также возможна полная автоматизация измерения основных параметров КП с помощью автоматизированного комплекса "Панопта". Данный комплекс измеряя профиль КП генерирует все данные в один файл(либо на веб-сайт).



ООО «РИФТЭК»
601907, РФ, Владимирская обл., г. Ковров, ул. 1-я
Овражная, дом 34.
Тел.: +7 (906) 560-13-70, +7 (905) 056-04-44
E-mail: info@riftek.net / www.riftek.net
ИНН 3305794459, КПП 330501001,
ОГРН 1153332002878

Особое удобство данный комплекс предоставляет в измерениях локомотивов до захода на ТО. Соответственно вместо ручных измерений которые происходит в среднем в течении 30 минут мы имеем результат сразу и можем оценить кол-во КП, которые подлежат обточке или выкатке. Благодаря этому мы можем заранее знать замеры и оценивать ТО для данного локомотива. В случаях с 2-х и 3-х секционных локомотивов, будет возможность поставить секцию на обточку, а другую секцию на ТО.



Комплекс "Панопта"