

**Станок универсальный колесотокарный типа А41.01 мод. А41.01.000-02 для обточки без выкатки колесных пар электровозов, тепловозов, электропоездов**

Универсальный колесотокарный станок мод. А-41 предназначен для обточки без выкатки колесных пар электровозов, тепловозов и электропоездов в условиях локомотивных депо.

Колесотокарный станок А41.01 позиционируется, как бюджетная альтернатива колесофрезерному станку КЗТС мод. КЖ20ТФ1 и колесотокарному станку мод. КЖ20МФ3, а так же любым другим подрельсовым аналогам, производимым в СНГ.

**Примечание 1:** для тепловозов серии ТГМ и подобного подвижного состава рельсового транспорта станок дополнительно комплектуется двумя гидравлическими домкратами с автономным гидроприводом (гидростанцией) и специальным роликовым приводом вращения карданных колесных пар. На сегодняшний день, чтобы проточить колесную пару ТГМ требуются дорогостоящие, как в обслуживании, так и в изготовлении КТС (колесотокарные станки), как с выкаткой колесной пары, так и без выкатки. Использование бюджетных подрельсовых колесотокарных станков А-41 в комплекте с роликовым приводом значительно снижает себестоимость оборудования при закупке в целях поставленной задачи обточки колесных пар ТГМ. Разработка роликового привода считается НОУ-ХАУ 2011 г. в СНГ, которая позволяет вращать любые колесные пары подвижного состава рельсового транспорта.

**Примечание 2:** для вагонов, думпкаров, электропоездов станок дополнительно комплектуется усиленным приводом вращения за гайку колесной пары со специальными дополнительными переходниками для торцов осей колесных пар.

КРАТКАЯ ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА СТАНКА А41.01	
2.1. Скорость резания наибольшая, м/мин	80
2.2. Поддачи суппортов, мм/об	1,4; 1,5; 1,6; 1,7
2.3. Глубина резания наибольшая, мм	4
2.4. Электродвигатель вращения колесной пары	
моторвагонов:	
тип	А02-51-4

мощность, кВт	7,5
число оборотов, об/мин	1450
2.5. Электродвигатели суппортов	
тип	АИР 71 В4
мощность, кВт	1,1
число оборотов, об/мин	1500
2.6. Площадь, занимаемая станком, лестничными	
спусками и подходами к станку, м х м	5.6x3
2.7 Габариты станины с установленными	
суппортами , мм (д-ш-в)	2910x1000x980
2.8. Высота от основания канавы, мм	1560
2.9. Заглубление канавы, мм	1500
3.0. Масса станка и оборудования, т	4,7

№ п/п	МАКСИМАЛЬНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ СТАНКА / НАИМЕНОВАНИЕ УЗЛОВ	КОЛИЧЕСТВО, ШТ.
1.	Суппорт левый с концевиком (датчиком конечного положения)	1
2.	Суппорт правый с концевиком (датчиком конечного положения)	1

3.	Станина	1
4.	Гидравлический домкрат левый	2
5.	Гидравлический домкрат правый	2
5.	Автономный гидропривод (гидростанция)	2
6.	Редуктор суппорта левого с 8-ю сменными шестернями к суппорту на монтажной плите с электродвигателем	1
7.	Редуктор суппорта правого с 8-ю сменными шестернями к суппорту на монтажной плите с электродвигателем	1
8.	Узел перехода от редуктора к суппорту левый	1
9.	Узел перехода от редуктора к суппорту правый	1
10.	Резцедержатель черт. А41.17.02 в комплекте с чашечным резцом А41.18.00	2
11.	Резец проходной, тангенциальный черт. А41.87.00	2
12.	Рельсовые вставки (съёмные рельсы) типа Р-65. Уточнить при заказе!!!!!!!!!!	2
13.	Выпрямитель многопостовый типа ВДМ-1203 У3 в качестве электропривода вращения ТЭД локомотива	1
14.	Реостат балластным типа РБС-303 У2	2
15.	Электроцит силовой станочный (шкаф управления)	1
16.	Пульт токаря (пульт управления)	1
17.	Специальный роликовый привод вращения карданных колесных пар (серии ТГМ и аналогичных), не имеющих зубчатого зацепления для вращения от ТЭД (в торцах железнодорожных осей которых нет высверленных технологических отверстий с резьбой под стопорные устройства внутри буксовых узлов в виде шайб или гаек).	1

18.	Комплект дополнительных переходников (2 шт.) к приводу вращения за гайку для обточки колесных пар вагонов и думпкаров (в торцах железнодорожных осей которых есть высверленные технологические отверстия с резьбой под стопорные устройства внутри буксовых узлов в виде шайб или гаек)	1 комплект
19.	Усиленный редуктор привода вращения за гайку	1
20.	Усиленный привод вращения за гайку	1
21.	Материалы для монтажа станка (жгут)	1 комплект
22.	ЗИП (Запасные части, Инструменты, Принадлежности)	1 комплект

### КОЛЕСОТОКАРНЫЙ СТАНОК А-41 ДЛЯ ОБТОЧКИ КОЛЕСНЫХ ПАР. ОСОБЕННОСТИ

По степени автоматизации в двух исполнениях:

- ручной универсальный ремонтный механический станок;
- полуавтомат, ЧПУ или цифровая индикация (с ЧПУ суппортами ООО "СЛАВЕРС")

Инструмент обточки профиля колеса - резец. Ручная проточка или подрезка гребня бандажа в зависимости от степени износа, или же полное снятие припуска (до 5 мм) всего бандажа. Величина среза кромки задается вручную. Бандажи обрабатываются поочередно

Тип подвижного состава: ТГМ, локомотивы, дизеля (дизель-поезда), вагоны, полувагоны, моторвагоны (мотор-вагонные секции), тепловозы, электровозы, трамваи, вагоны метрополитена (метровагоны), думпкары, платформы, транспортеры, пригородные электрички и электропоезда, путевые машины, дрезины, мотовозы, автомотрисы, электромотрисы, рельсовые автобусы (рельсобусы), самоходные машины, железнодорожно-строительные машины без тягового привода в транспортном режиме, прицепы и другой специальный подвижной состав, предназначенный для производства работ по содержанию, обслуживанию и ремонту сооружений и устройств железных дорог, включаемый в хозяйственные поезда. Т.к. станок является универсальным, он обрабатывает колесные пары всех вышеперечисленных типов и модификаций подвижного состава.

На станке возможна обработка 6 колесных пар бывших в работе, средней степени износа за 8 часов (в смену). Ориентировочно полная обточка одной колесной пары составляет 1 час 30 минут. Степень автоматизации - ручной универсальный ремонтный механический станок.

Станок для обточки колесных пар А-41 без выкатки из под локомотива состоит из правого и левого суппортов, перемещаемых вручную (в основу конструкции суппортов был принят суппорт токарно-винторезного станка ДИП-300 с переделкой ряда его деталей), установленных на станине сварной конструкции; правого и левого редукторов для механической продольной подачи суппортов; правого и левого узлов перехода от редуктора к суппорту; подъемного устройства двух гидродомкратов для подъема за буксы и привода для вращения колесной пары за гайку.