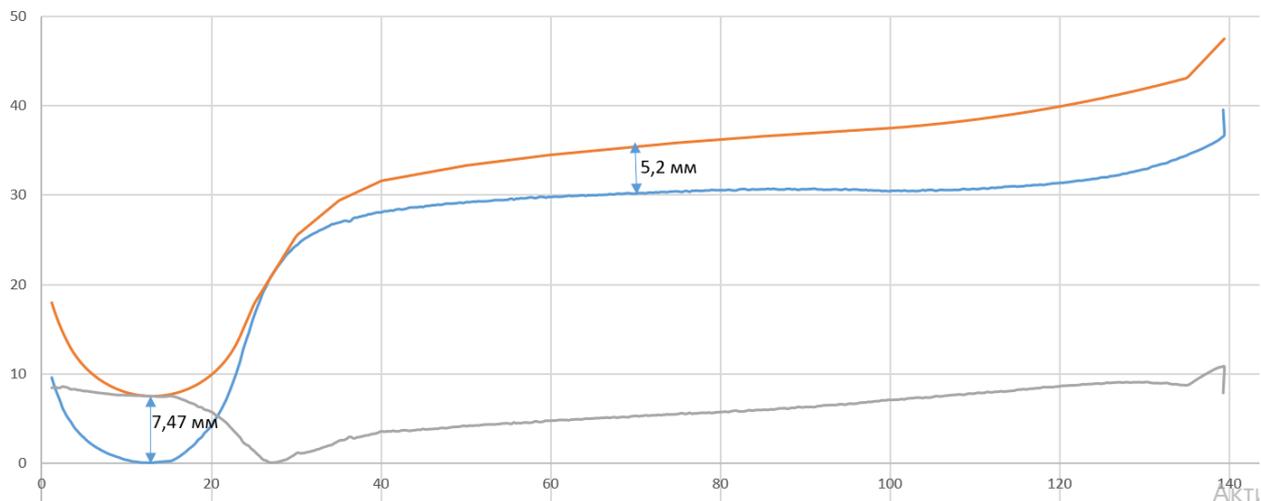


Наличие полного профиля колеса открывает совершенно новые возможности для анализа

Анализируя профиль, система считает глубину обточки до полного восстановления профиля. Для этого, эталонный профиль помещается под изношенный до единственной точки касания. Это дает экспериментально измеренную экономию в 1,2 мм на одну обточку.



Перемещая профиль так, чтобы область пересечения была в промежутке от 10 до 18 мм от вершины гребня, вычисляется глубина обточки с разрешенной черновиной. Эта функция дает дополнительную экономию в 0,87мм в среднем на одну обточку. В итоге, расчет обточки с разрешенной черновиной дает более 2х мм экономии на одну обточку. При этом токарь получает данные о глубине погружения как от вершины гребня, так и от поверхности катания. Эти данные он может использовать как для станка ЧПУ так и для станка с профильной фрезой КЖ20

Правое колесо | от поверхности катания: 2.71 | от вершины гребня: 1.9 | Уверх: 17.94 | Унижн: 12.99 | глубина: 0.34

