

Колесофрезерный станок КЖ-20, КЖ20ТФ1 - диаметр обработки до 1350 мм.

Колесофрезерный станок КЖ-20, КЖ20ТФ1 устанавливается внутри траншеи под рельсами в закрытом отапливаемом и вентилируемом помещении и даёт свободный проезд локомотива над станком при зелёном свете входного светофора.

Колёсные пары локомотива устанавливаются на станок в позицию фрезерования манёвровой лебёдкой и четырьмя роликами станка.

Две центровые бабки колесотокарного станка КЖ20 надёжно базируют (центрируют) две фрезы по центровым гнездам оси колёсной пары.

Путём скоростного фрезерования одновременно двух бандажей колёсной пары специальными фасонными фрезами обеспечивается получение точного профиля, овальности и равенство диаметров колёс по кругу катания в соответствии с высокими современными требованиями восстановления рабочего фасонного профиля колёс под локомотивом. Измельчённую стружку, образующуюся при фрезеровании бандажей колёсных пар под локомотивами, легко убирать и транспортировать.

Система управления колесотокарным станком КЖ20ТФ1 автоматизированная, дистанционная с помощью электрических и гидравлических устройств, и все основные операции выполняются нажатием кнопок или переключением выключателей, находящихся на пультах управления. Для удобства обслуживания станка пульта управления продублированы в двух местах. Процесс полного фрезерования двух бандажей осуществляется за один оборот колёсной пары под локомотивом.

Технические характеристики:

Ширина железнодорожной колеи, мм	1520 (1524)
Габариты локомотива, устанавливаемого на станок по ГОСТ 9238-83	Т (увязочный эскиз)
Пределы диаметров фрезеруемых колёсных пар по кругу катания, мм	850 - 1350
Пределы длины оси обрабатываемой колёсной пары, мм	2200 - 2600
Пределы нагрузки от колёсной пары локомотива на ролики станка, кг	16000 - 25000
Количество позиций инструмента и шпинделей фрез приводов главного движения	2
Пределы частоты вращения шпинделей фрез (бесступенчатое регулирование), об/мин	40 - 160
Мощность электродвигателей приводов главного движения, кВт	30x2
Точность позиционирования по индицируемым осям координат, мкм: по оси X по оси Y	100 100
Количество ведущих роликов вращения колёсной пары	4
Пределы рабочих круговых подач ведущих роликов (бесступенчатое регулирование), мм/мин	25 - 500

Общая установленная мощность всех электродвигателей, кВт	96.9
Габариты станка, мм: длина	4665
ширина	5740
высота	3288
Масса станка, кг	39000

