



OOO «РИФТЭК» 601907, РФ, Владимирская обл., г. Ковров, ул. 1-я Овражняя, дом 34. Тел.: +7 (906) 560-13-70 , +7 (905) 056-04-44 Е-maii: info@riflek.net / www.riflek.net ИНН 3305794459, КПП 330501001, 0ГРН 1153332002878

Толщина гребня — расстояние, измеренное по горизонтали на высоте 13 мм от поверхности круга катания колеса между двумя точками, лежащими по разные стороны от вершины гребня, одна из которых — в плоскости внутренней грани обода бандажа, другая—на наружной поверхности гребня.

Браковочные значения для толщины гребня:

- Толщина гребня, измеряемая у локомотивов с чертежной высотой гребня 30 мм на расстоянии 20 мм от вершины гребня, а у ТПС с чертежной высотой гребня 28 мм на расстоянии 18 мм от вершины гребня: для колесных пар ТПС с установленными скоростями движения до 120 км/ч Более 33 и менее 25 мм
- Для колесных пар ТПС с установленными скоростями движения свыше 120 км/ч Более 33 и менее 28 мм

Измерение проката, толщины гребня, производить:

- для профиля бандажа (обода) с чертежной высотой гребня 30 мм шаблоном для измерения проката и толщины гребня бандажей локомотива и МВПС <u>И433.01</u>;
- для профиля бандажа (обода) с чертежной высотой гребня 28 мм шаблоном для измерения проката и толщины гребня колес И433.02;
- для второй и пятой колесных пар электровозов ЧС2в/и и ЧС4в/и с подрезанным гребнем толщиной 23 мм шаблоном И476.

•

Обычно для измерения толщины гребня используется шаблоны УТ 433.01 или 433.02. Но с их помощью нельзя измерить толщину гребня вплоть до десятых миллиметра. С помощью Профилометра появляется возможность точно измерить толщину гребня, информация с которого выводится в КПК и хранится в электронном виде, которую в дальнейшем есть возможность выгрузить на компьютер с помощью USB кабеля или SD карты. Профилометр удобно крепится на КП благодаря магнитам внутри, что также упрощает его использование. При измерении параметров с помощью профилометра толщина гребня в КПК обозначается — sD.



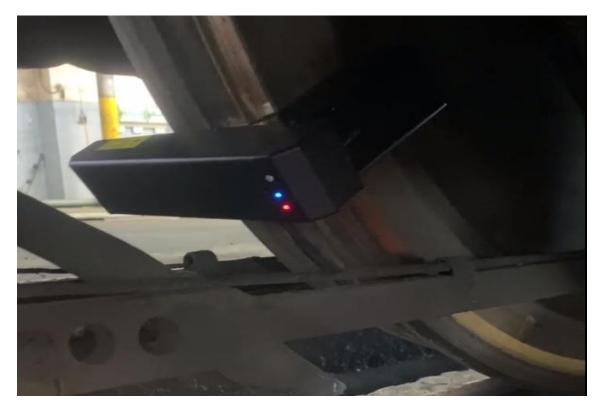


Sensors&Instruments

000 «РИФТЭК»

601907, РФ, Владимирская обл., г. Ковров, ул. 1-я Овражная, дом 34. Тел.: +7 (906) 560-13-70 , +7 (905) 056-04-44

E-mail: info@riflek.net / www.riflek.net ИНН 3305794459, КПП 330501001, ОГРН 1153332002878



Профилометр на колёсной паре



Замеры показываемые при измерении в кпк(есть возможность настроить показываемые параметры)





OOO «РИФТЭК» 601907, РФ, Владимирская обл., г. Ковров, ул. 1-я Овражная, дом 34. Тел.: -7 (906) 560-13-70 , +7 (905) 056-04-44 E-maii: info@riflek.net / www.riflek.net ИНН 3305794459, КПП 330501001, 07PH 115332002878

| Placement requirement consists requirement for the Computation of Computation

Интерфейс программы на ПК.

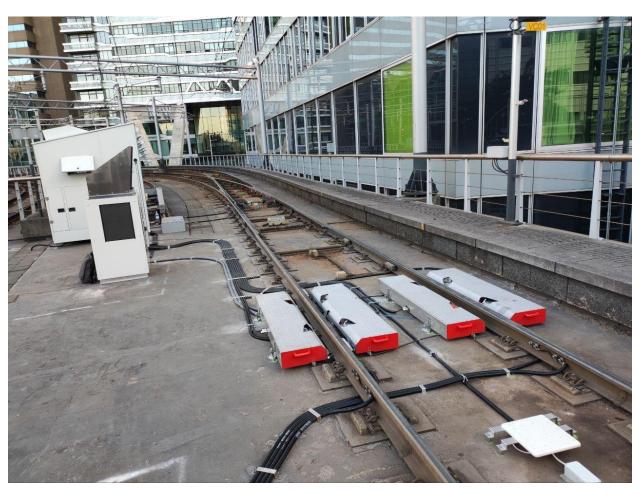
Также возможна полная автоматизация измерения основных параметров КП с помощью автоматизированного комплекса "Панопта". Данный комплекс измеряя профиль КП генерирует все данные в один файл(либо на веб-сайт). Особое удобство данный комплекс предоставляет в измерениях локомотивов до захода на ТО. Соответственно вместо ручных измерений которые происходит в среднем в течении 30 минут мы имеем результат сразу и можем оценить кол-во КП, которые подлежат обточке или выкатке. Благодаря этому мы можем заранее знать замеры и оценивать ТО для данного локомотива. В случаях с 2-х и 3-х секционных локомотивов, будет возможность поставить секцию на обточку, а другую секцию на ТО.





Sensors&Instruments

OOO «РИФТЭК»
601907, РФ, Владимирская обл., г. Ковров, ул. 1-я
Овражная, дом 34.
Тел.: +7 (906) 560-13-70 , +7 (905) 056-04-44
Е-mall: info@irle.net / www.riftek.net
ИНН 3305794459, КПП 330501001,
ОГРН 1153332002878



Комплекс "Панопта"